

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66 A70 G33 MOS2 BK717** 厂商: **普立万 Polyone** 品
牌: **Bergamid**

材料标识	PA66-GF33%	颜色	黑色/Black
厂商品牌	Bergamid	材料特性	经润滑.填充物为33% 玻璃纤维增强材料
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.40	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.45	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	180	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	280	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	9000	Mpa
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	110	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		245	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
表面电阻	ASTM D257	1.0E+15	Ω.cm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	3.20 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -90	°C
干燥时间		4-6	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		260-280	°C
螺筒中部温度		260-280	°C
螺筒前部温度		260-280	°C
模具温度		65-85	°C