

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66 A3HG7 BK00564** 厂商: **巴斯夫 BASF** 品牌: **Ultramid**

材料标识	PA66-GF35%	颜色	黑色/Black
厂商品牌	Ultramid	用途	齿轮、电器导线绝缘材料、阀门/阀门部件、设备/机械部件、型号
材料特性	高刚度、良好的尺寸稳定性	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.40	g/cm <sup>3</sup>
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	5.00	%
(23°C, 50RH)	ISO 62	1.60	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	190	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	2.6	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	11100	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	9800	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	9.0	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	250	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	260	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
耗散因数	IEC 60250	550	V

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
水份含量		0.150	%
注塑温度			
模具温度		80-90	°C