

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66 A3EG7 FC** 厂商: **巴斯夫 BASF** 品牌: **Ultramid**

颜色	本色/Natural colour	UL编号	<b>E41871</b>
厂商品牌	Ultramid	用途	汽车行业
材料特性	耐油性, 食品接触合规性	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.41	g/cm <sup>3</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	250	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	250	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	1.5-2.0E-5	cm/cm / °C
横行方向	ISO 11359-2	6.0-7.0E-5	cm/cm / °C
导热系数	DIN52612	0.35	W/m/K

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	1.0E+15	Ω.cm
耗散因数	IEC 60250	550	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C
干燥时间		3-6	Hr
水份含量		0.2	%
注塑温度			
螺筒后部温度		270-290	°C
螺筒中部温度		270-290	°C
螺筒前部温度		270-290	°C

模头温度		280-300	°C
模具温度		80-90	°C