

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66 A3EG5** 厂商: **巴斯夫 BASF** 品牌: **Ultramid**

材料标识	PA66-GF25%	颜色	本色/Natural colour
UL编号	<b>E36632 / E41871</b>	厂商品牌	Ultramid
用途	电器导电绝缘材料. 设备 / 机械部件	材料特性	尺寸稳定性良好. 高刚性. 耐油性能
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.32	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.48	%
横向方向	ISO 294-4	1.10	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	5.70-6.30	%
(23°C, 50RH)	ISO 62	1.70-2.10	%

热性能	测试标准	数据	单位
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	260	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	2.5-3.5E-5	cm/cm / °C
横行方向	ISO 11359-2	6.0-7.0E-5	cm/cm / °C
导热系数	DIN52612	0.34	W/m/K

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	1.0E+15	Ω.cm
耗散因数	IEC 60250	550	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80.0	°C
干燥时间		4.0	Hr

水份含量		0.15	%
注塑温度			
螺筒后部温度		270-290	°C
螺筒中部温度		270-290	°C
螺筒前部温度		270-290	°C
模头温度		280-300	°C
模具温度		80.0-90.0	°C