

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66 A3EG3** 厂商: **巴斯夫 BASF** 品牌: **ULTRAMID**

颜色	本色/Natural colour	UL编号	<b>E36632 / E41871</b>
厂商品牌	ULTRAMID	用途	电气元件, 设备/机器部件, 电器导线绝缘材料
材料特性	刚性良好, 耐油性能	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.23	g/cm <sup>3</sup>
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	6.70-7.30	%
熔融流动指数			
°C / Kg	ISO 1133	70	cm <sup>3</sup> /10min

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	250	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	250	°C
线膨胀系数			
导热系数	DIN52612	0.33	W/m/K

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	1E+13	Ω.cm
耗散因数	IEC 60250	550	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80.0	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
水份含量		0.12	%
注塑温度			
螺筒后部温度		260-280	°C

螺筒中部温度		270-285	°C
螺筒前部温度		270-285	°C
模头温度		270-290	°C
模具温度		80.0-90.0	°C