

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66 A3EG10** 厂商: **巴斯夫 BASF** 品牌: **ULTRAMID**

材料标识	PA66-GF50%	颜色	本色/Natural colour
UL编号	<b>E36632</b>	厂商品牌	ULTRAMID
用途	电器导电绝缘材料. 工业配件	材料特性	高刚性. 耐油性能
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.56	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.33	%
横向方向	ISO 294-4	0.82	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	3.70-4.30	%
熔融流动指数			
°C / Kg	ISO 1133	70	cm <sup>3</sup> /10min

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	250	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	250	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	0.50-0.60E-4	cm/cm / °C
横行方向	ISO 11359-2	0.05-0.40E-4	cm/cm / °C
导热系数	DIN52612	0.37	W/m/K

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	1E+13	Ω.cm
耗散因数	IEC 60250	550	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.75 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
--------	--	-----	----

干燥温度		80.0	°C
干燥时间		4.0	Hr
水份含量		0.15	%
注塑温度			
螺筒后部温度		300	°C
螺筒中部温度		300	°C
螺筒前部温度		300	°C
模头温度		310	°C
模具温度		80-90	°C