

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66 A RV300RKC 339 (07056)** 厂商: **兰蒂奇 RADICI** 品
牌: **Radiflam**

材料标识	PA66-GF30%	颜色	黑色/Black
UL编号	E148796	厂商品牌	Radiflam
材料特性	阻燃/额定火焰、高刚度、良好的尺寸稳定性、热稳定剂	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.35	g/cm ³

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	180	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	3.00	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	9700	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	270	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	7950	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	10	kJ/m ²
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	65	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	240	°C
维卡软化温度	ISO 306/B50	250	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	1.0E+15	Ω.cm

表面电阻	IEC 60093	1.0E+12	Ω.cm
------	-----------	---------	------

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.75 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -80	°C
干燥时间		4	Hr
水份含量		0.25	%
注塑温度			
螺筒后部温度		280-280	°C
螺筒中部温度		280-280	°C
螺筒前部温度		280-280	°C
模具温度		60-80	°C