

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66 A FR 100 NAT** 厂商: **兰蒂奇 RADICI** 品牌: **Radiflam**

材料标识	PA66-V0	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E148796	厂商品牌	Radiflam
材料特性	阻燃、Flame Retardant、无卤素	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	挤出成型/Extrusion molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.12	g/cm ³
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	7.70	%
(23°C, 50RH)	ISO 62	1.80	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	70	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	4.5	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	3550	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	3.0	kJ/m ²
-30°C	ISO 179/1eA	3.1	kJ/m ²
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	N/D	kJ/m ²
-30°C	ISO 179/1eU	N/D	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	200	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	70	°C
维卡软化温度	ISO 306/B50	220	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
------	------	----	----

体积电阻	IEC 60093	1.0E+14	Ω.cm
表面电阻	IEC 60093	1.0E+12	Ω.cm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.40 mm	V-0

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -80	°C
干燥时间		4	Hr
水份含量		0.25	%
注塑温度			
螺筒后部温度		280-280	°C
螺筒中部温度		280-280	°C
螺筒前部温度		280-280	°C
模具温度		60-80	°C