

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66 A ERV3010K 333 NER** 厂商: **兰蒂奇 RADICI** 品  
牌: **Radiflam**

材料标识	PA66	颜色	黑色/Black
厂商品牌	Radiflam	材料形状	颗粒状/Resin

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.25	g/cm <sup>3</sup>

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	110	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	3.5	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	6150	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	160	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	4900	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	14	kJ/m <sup>2</sup>
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	68	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	210	°C
维卡软化温度	ISO 306/B50	225	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	1.0E+15	Ω.cm
表面电阻	IEC 60093	1.0E+12	Ω.cm

阻燃性	测试标准	数据	单位
-----	------	----	----

防火等级	UL-94	0.80 mm	HB
------	-------	---------	----

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -80	°C
干燥时间		4	Hr
水份含量		0.25	%
注塑温度			
螺筒后部温度		280-280	°C
螺筒中部温度		280-280	°C
螺筒前部温度		280-280	°C
模具温度		60-80	°C