

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

**牌号: PA66 66 MK 30 HI H K1357 GRAU 967370 厂商: 舒尔曼**  
**A.Schulman 品牌: SCHULAMID**

材料标识	PA66-MD40%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	SCHULAMID	材料特性	阻燃、冲击改性、热稳定剂
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.36	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	1.40	%
横向方向	ISO 294-4	1.40	%
吸水率			
(23°C, 50RH)	ISO 62	2.10	%

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	115	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	62	°C
维卡软化温度	ISO 306/A50	240	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
耗散因数			
相对漏电起痕指数	IEC 60112	450	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	HB
灼热丝起燃温度			
1.50 mm	IEC 60695-2-12	700	°C
3.00 mm	IEC 60695-2-12	725	°C
灼热丝相对温度			
1.50 mm	IEC 60695-2-13	725	°C
3.00 mm	IEC 60695-2-13	725	°C

注塑成型条件		建议值	单位
--------	--	-----	----

干燥温度		80	°C
干燥时间		3.0-4.0	Hr
注塑温度			
模具温度		50-80	°C