

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66/6 TM30CW** 厂商: **巴斯夫 BASF** 品牌: **Miramid**

材料标识	PA66-PA6-MD30%	颜色	黑色/Black
厂商品牌	Miramid	用途	帽子/盖子/瓶塞、外壳、工程/工业配件、汽车行业
材料特性	耐化学品、晶体、良好的尺寸稳定性、良好的刚度、粘数: 96% H2SO4 140 cm <sup>3</sup> /g	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.38	g/cm <sup>3</sup>
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	7.00	%
(23°C, 50RH)	ISO 62	2.20	%

硬度	测试标准	数据	单位
球压硬度	ISO 2039-1	180	Mpa

热性能	测试标准	数据	单位
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	260	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
耗散因数			
相对漏电起痕指数	IEC 60112	600	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	HB
灼热丝起燃温度			
1.00 mm	IEC 60695-2-12	650	°C

注塑成型条件		建议值	单位
注塑温度			
模具温度		80-100	°C

挤出成型条件		建议值	单位
干燥温度		80-80	°C

干燥时间		2.0-4.0	Hr
第1气缸区温度		245-260	°C
第3气缸区温度		240-255	°C
第5气缸区温度		240-250	°C
模具温度		225-240	°C