

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA6 KN133G50** 厂商: **韩国可隆 KOLON** 品牌: **KOPA**

材料标识	PA6	厂商品牌	KOPA
用途	应用于汽车、电器电子及其它机械产业领域的工程塑料	材料特性	由己内酰胺经开环聚合反应制得的高功能性NYLON6树脂

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.5	g/cm ³

热性能	测试标准	数据	单位
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	220	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -100	°C
干燥时间		4-5	Hr
水份含量		≤0.05	%
注塑温度			
螺筒后部温度		230	°C
螺筒中部温度		260	°C
螺筒前部温度		265	°C
模具温度		60-80	°C