

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA6 K-FKGS6/B** 厂商: **帝斯曼 DSM** 品牌: **AKULON**

材料标识	PA6-GF30%-V0	颜色	本色/Natural colour
UL编号	<b>E43392</b>	厂商品牌	AKULON
材料特性	阻燃.热稳定性.高流动性.填充物为30% 玻璃纤维增强材料	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.59	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.77	%
横向方向	ISO 294-4	0.21	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	4.50	%
(23°C, 50RH)	ISO 62	1.30	%

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	215	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	205	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	220	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	2.0E-5	cm/cm / °C
横行方向	ISO 11359-2	1.1E-4	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	1.0E+15	Ω.cm
耗散因数	IEC 60250	325	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.75 mm	V-0

注塑成型条件		建议值	单位
--------	--	-----	----

干燥温度		80	°C
干燥时间		4-8	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		230-250	°C
螺筒中部温度		230-260	°C
螺筒前部温度		230-260	°C
模头温度		250-280	°C
模具温度		40-80	°C