

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA6 K-FHG12** 厂商: **帝斯曼 DSM** 品牌: **AKULON**

材料标识	PA6--GF60%	颜色	黑色/Black
UL编号	<b>E47960</b>	厂商品牌	AKULON
材料特性	阻燃,热稳定性,高流动性	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.70	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.80	%
横向方向	ISO 294-4	0.20	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	3.6	%
(23°C, 50RH)	ISO 62	1.0	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	235	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	2.2	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	20000	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	365	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	19500	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	15	kJ/m <sup>2</sup>
-30°C	ISO 179/1eA	12	kJ/m <sup>2</sup>
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	90	kJ/m <sup>2</sup>
-30°C	ISO 179/1eU	85	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	220	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	210	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	220	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	1.0E-5	cm/cm / °C
横行方向	ISO 11359-2	4.0E-5	cm/cm / °C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.75mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
注塑温度			
螺筒后部温度		230-270	°C
螺筒中部温度		230-270	°C
螺筒前部温度		230-270	°C
模头温度		250-280	°C
模具温度		40-90	°C