

# 松翰塑胶

网址: [www.shshsj.com](http://www.shshsj.com) 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA6 HPN 9350 HS** 厂商: **巴斯夫 BASF** 品牌: **Ultramid**

材料标识	PA6	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Ultramid	用途	电线电缆、汽车行业 和 软管
材料特性	耐化学品、冲击改性、良好的韧性	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	挤出成型/Extrusion molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.06	g/cm <sup>3</sup>
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	6.80	%
(23°C, 50RH)	ASTM D570	1.90	%

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	80	R

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		55	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ASTM D4591	220	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	ASTM D257	> 1.0E+13	Ω.cm
绝缘强度			
1.50 mm	ASTM D149	22	KV/mm

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -80	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
水份含量		0.15	%
注塑温度			
模具温度		80-90	°C

挤出成型条件		建议值	单位
--------	--	-----	----

干燥温度		80	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
第1气缸区温度		245-260	°C
第3气缸区温度		240-255	°C
第5气缸区温度		240-250	°C
模具温度		225-240	°C