

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA6 FP10KT** 厂商: **巴斯夫 BASF** 品牌: **Miramid**

材料标识	PA6	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Miramid	用途	电气元件、工程配件、家具、建筑材料、汽车领域的应用
材料特性	耐化学品、晶体、快速成型周期、耐冲击、脱模剂	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.09	g/cm ³

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	60	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	3.5	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	2200	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	60	kJ/m ²
-30°C	ISO 179/1eA	30	kJ/m ²
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	N/D	kJ/m ²
-30°C	ISO 179/1eU	N/D	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 退火	ISO 75-2/B	180	°C
1.80MPa 退火	ISO 75-2/A	60	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	220	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	1.0E+13	Ω.cm

阻燃性	测试标准	数据	单位
灼热丝起燃温度			
1.00 mm	IEC 60695-2-12	650	°C

注塑成型条件		建议值	单位
注塑温度			
模具温度		40-80	°C