

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA6 ECO BV 35 H2 900500** 厂商: **朗盛 Lanxess** 品牌: **Durethan**

材料标识	PA6-GF35%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Durethan	用途	汽车适用
材料特性	填充物为35% 玻璃纤维增强材料.良好的耐热老化性能	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.41	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.20-0.40	%
横向方向	ISO 294-4	0.50-0.90	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	165	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	3.00	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	10500	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	260	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	9800	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	11	kJ/m ²
-30°C	ISO 179/1eA	<10	kJ/m ²
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	75	kJ/m ²
-30°C	ISO 179/1eU	60	kJ/m ²
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	10	kJ/m ²
-30°C	ISO 180/1A	<10	kJ/m ²

悬壁梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1U	70	kJ/m ²
-30°C	ISO 180/1U	60	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	217	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	205	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	220	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -80	°C
干燥时间		2-6	Hr
注塑温度			
模具温度		80-120	°C