

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA6 BKV 130 GIT DUS008 900116** 厂商: **朗盛 Lanxess** 品  
牌: **Durethan**

材料标识	PA6-GF30%-HI	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Durethan	材料特性	抗撞击性良好(填充物为30% 玻璃纤维增强材料)
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.36	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.20	%
横向方向	ISO 294-4	0.50	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	160	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	3.40	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	9000	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	256	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	8500	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	15	kJ/m <sup>2</sup>
-30°C	ISO 179/1eA	10	kJ/m <sup>2</sup>
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	85	kJ/m <sup>2</sup>
-30°C	ISO 179/1eU	65	kJ/m <sup>2</sup>
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	15	kJ/m <sup>2</sup>
-30°C	ISO 180/1A	10	kJ/m <sup>2</sup>

悬壁梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1U	75	kJ/m <sup>2</sup>
-30°C	ISO 180/1U	60	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	210	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	195	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	220	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	2.0E-5	cm/cm / °C
横行方向	ISO 11359-2	9.0E-5	cm/cm / °C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -80	°C
干燥时间		2-6	Hr
注塑温度			
模具温度		80-100	°C