

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA6 B3WG6 GIT BK807** 厂商: **巴斯夫 BASF** 品牌: **Ultramid**

材料标识	PA6-GF30%	颜色	黑色/Black
厂商品牌	Ultramid	用途	工具、盘/架 和 手柄
材料特性	高流动性、耐化学品、热稳定剂	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.35	g/cm ³
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	6.60	%
(23°C, 50RH)	ISO 62	2.10	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	170	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	3.0	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	9400	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	8500	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	9.5	kJ/m ²
-30°C	ISO 179/1eA	7.0	kJ/m ²
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	65	kJ/m ²
-30°C	ISO 179/1eU	55	kJ/m ²
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	10	kJ/m ²
-30°C	ISO 180/1A	7.0	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			

1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	205	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	220	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
耗散因数	IEC 60250	450	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
水份含量		0.15	%
注塑温度			
模具温度		80-95	°C