

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA6 B3UGM210** 厂商: **巴斯夫 BASF** 品牌: **Ultramid**

材料标识	PA6-GF10-MD50%-V0	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E41871	厂商品牌	Ultramid
材料特性	阻燃、Flame Retardant、坚硬	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.67	g/cm ³
吸水率			
(23°C, 50RH)	ISO 62	1.20	%
熔融流动指数			
275°C / 5.0Kg	ISO 1133	25.00	cm ³ /10min

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	215	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	195	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	220	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	1.0E+15	Ω.cm
耗散因数	IEC 60250	600	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.75 mm	V-2
灼热丝起燃温度			
1.00 mm	IEC 60695-2-12	960	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C
干燥时间		4.0	Hr
水份含量		0.15	%

注塑温度			
螺筒后部温度		280	°C
螺筒中部温度		290	°C
螺筒前部温度		300	°C
模头温度		300	°C
模具温度		80-90	°C