

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA6 B3S** 厂商: **巴斯夫 BASF** 品牌: **Ultramid**

材料标识	PA6	颜色	本色/Natural colour
UL编号	<b>E36632/E41871</b>	厂商品牌	Ultramid
用途	工程/工业配件 和 外壳	材料特性	成核、晶体
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding 挤出成型/Extrusion molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.13	g/cm <sup>3</sup>
吸水率			
(23°C, 50RH)	ISO 62	3.00	%
熔融流动指数			
275°C / 5.0Kg	ISO 1133	175	cm <sup>3</sup> /10min

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	180	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	65	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	220	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	1.0E+15	Ω.cm
耗散因数	IEC 60250	600	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	V-2
灼热丝起燃温度			
0.400 mm	IEC 60695-2-12	960	°C
灼热丝相对温度			
1.5mm	IEC 60695-2-13	775	°C

注塑成型条件		建议值	单位
注塑温度			

模具温度		40-80	°C
------	--	-------	----