

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA6 B3GM35 BK30564** 厂商: **巴斯夫 BASF** 品牌: **Ultramid**

材料标识	PA6-GF15%-MD25%	颜色	黑色/Black
厂商品牌	Ultramid	用途	汽车行业、工程/工业配件 和 手柄
材料特性	坚硬、良好的尺寸稳定性、粘数 (H2SO4 (硫酸) ) 135cm <sup>3</sup> /g	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.48	g/cm <sup>3</sup>
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	5.70	%
(23°C, 50RH)	ISO 62	1.70	%
熔融流动指数			
275°C / 5.0Kg	ISO 1133	40.00	cm <sup>3</sup> /10min

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	210	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	190	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	220	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	3.5E-5	cm/cm / °C
导热系数	DIN52612	0.35	W/m/K

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	1.0E+15	Ω.cm
表面电阻	IEC 60093	1.0E+10	Ω.cm
耗散因数	IEC 60250	400	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.60 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
--------	--	-----	----

干燥温度		80	°C
干燥时间		4.0	Hr
水份含量		0.15	%
注塑温度			
螺筒后部温度		260	°C
螺筒中部温度		270	°C
螺筒前部温度		280	°C
模头温度		280	°C
模具温度		80-90	°C