

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA6 8253 HS BK-102** 厂商: **巴斯夫 BASF** 品牌: **Ultramid**

材料标识	PA6	颜色	黑色/Black
UL编号	E36632	厂商品牌	Ultramid
用途	工程/工业配件、外壳、家庭应用、汽车行业 和 软管	材料特性	冲击改性、共聚物
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding 挤出成型/Extrusion molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.09	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	1.20	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	1.50	%
(23°C, 50RH)	ASTM D570	2.30	%

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	82	R

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	65	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	> 100	%
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	85	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	2270	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	150	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		60	°C
维卡软化温度			

熔融温度	ASTM D4591	220	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ASTM D696	9.9E-5	cm/cm / °C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.75 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
水份含量		0.20	%
注塑温度			
模具温度		60-85	°C