

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA6 1022B** 厂商: **宇部 UBE** 品牌: **UBE Nylon**

材料标识	PA6-FR	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E173981	厂商品牌	UBE Nylon
用途	纺织/纤维	材料特性	耐化学品、坚硬、耐冲击、耐磨
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding 挤出成型/Extrusion molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.14	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	1.45	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	1.80	%

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	85	M (Scale)

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		170	°C
1.80MPa 未退火		65	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ASTM D4591	215-225	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ASTM D696	8.0E-5	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	ASTM D257	1.0E+15	Ω·cm
绝缘强度	ASTM D149	20	KV/mm
介电常数	ASTM D150	118	s

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.79 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
水份含量		0.10	%
注塑温度			
螺筒后部温度		220	°C
螺筒中部温度		230	°C
螺筒前部温度		245	°C
模头温度		245	°C
模具温度		70-80	°C