

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA6 1013B** 厂商: **宇部 UBE** 品牌: **UBE Nylon**

材料标识	PA6	颜色	本色/Natural colour
UL编号	<b>E173981</b>	厂商品牌	UBE Nylon
材料特性	耐化学品、坚硬、耐冲击、耐磨	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.14	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	1.45	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	1.80	%

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	85	M (Scale)

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		175	°C
1.80MPa 未退火		75	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ASTM D4591	215 — 225	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ASTM D696	8.0E-5	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	ASTM D257	1.0E+15	Ω.cm
绝缘强度	ASTM D149	20	KV/mm
耗散因数	ASTM D150	119	s

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.75 mm	V-2

注塑成型条件		建议值	单位
--------	--	-----	----

水份含量		0.10	%
注塑温度			
螺筒后部温度		220	°C
螺筒中部温度		230	°C
螺筒前部温度		245	°C
模头温度		245	°C
模具温度		70-80	°C