

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA4T H11** 厂商: **帝斯曼 DSM** 品牌: **Stanyl® ForTii™**

材料标识	PA4T-GF30%-V0	颜色	本色/Natural colour
UL 编号	E47960	厂商品牌	Stanyl® ForTii™
材料特性	流动性高 磷含量低到无 无卤阻燃 填充物为30% 玻璃纤维增强材料	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	140	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	1.90	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	11000	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	210	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	10500	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	8.00	kJ/m ²
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	4.00	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	295	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	325	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	2.1E-5	cm/cm / °C
横行方向	ISO 11359-2	6.5E-5	cm/cm / °C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.40mm	V-0

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		100 -100	°C
干燥时间		4-8	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		320-330	°C
螺筒中部温度		325-335	°C
螺筒前部温度		330-335	°C
模头温度		330-335	°C
模具温度		100-150	°C