

# 松翰塑胶

网址: [www.shshsj.com](http://www.shshsj.com) 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA46 TQ261F5** 厂商: **帝斯曼 DSM** 品牌: **Stanyl**

材料标识	PA46-GF25%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Stanyl	材料特性	填充物为25% 玻璃纤维增强材料 热稳定性
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.34	g/cm <sup>3</sup>
吸水率			
(23°C,50RH,2.00mm)	ISO 62	2.60	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	170	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	1.80	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	8000	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	7400	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	10	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	270	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	295	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C
干燥时间		4-8	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		280-320	°C

螺筒中部温度		300-320	°C
螺筒前部温度		300-320	°C
模头温度		300-320	°C
模具温度		80-120	°C