

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA410 Q-X07208** 厂商: **帝斯曼 DSM** 品牌: **EcoPaXX**

材料标识	PA410-GF30%-HI	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	EcoPaXX	材料特性	改良抗撞击性 30%玻璃纤维增强材料
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.30	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.67	%
横向方向	ISO 294-4	1.30	%
吸水率			
(23°C,50RH,2.00mm)	ISO 62	1.40	%

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	240	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	215	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	250	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	5.5E-5	cm/cm / °C
横行方向	ISO 11359-2	6.5E-5	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	>1.0E+15	Ω.cm
绝缘强度	IEC 60243-1	40	KV/mm

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C
干燥时间		4-8	Hr
水份含量		0.1	%
注塑温度			
螺筒后部温度		250-270	°C

螺筒中部温度		260-280	°C
螺筒前部温度		270-290	°C
模头温度		270-300	°C
模具温度		80-140	°C