

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

**牌号: LMDPE CP 812 厂商: 舒尔曼 A.Schulman 品牌: ASI
POLYETHYLENE**

材料标识	LMDPE	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	ASI POLYETHYLENE	材料特性	加工性能良好、耐冲击
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding 挤出成型/Extrusion molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	0.935	g/cm ³
熔融流动指数			
190°C / 2.16Kg	ASTM D1238	5.00	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	14.80	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	150	%
撕裂强度			
垂直方向		140	KN/m
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	552	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	NB	J/m
悬臂梁无缺口冲击强度			
落锤冲击		65.10	J

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		70 -80	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		180	°C
螺筒中部温度		200	°C
螺筒前部温度		210	°C

模头温度		220	°C
模具温度		40-80	°C