

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **LCP E845i LDS** 厂商: **泰科纳 Ticona** 品牌: **VECTRA**

材料标识	LCP-GB-MD	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	VECTRA	材料特性	耐冲击
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.77	g/cm ³

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	130	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	1.7	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	14000	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	180	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	14000	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	20	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	255	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	335	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	8.0E-6	cm/cm / °C
横行方向	ISO 11359-2	5.8E-5	cm/cm / °C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		150	°C

干燥时间		4.0-6.0	Hr
水份含量		0.01	%
注塑温度			
螺筒后部温度		270-280	°C
螺筒中部温度		275-285	°C
螺筒前部温度		280-290	°C
模头温度		285-295	°C
模具温度		80-120	°C