

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **LCP E830iPd** 厂商: **泰科纳 Ticona** 品牌: **VECTRA**

材料标识	LCP-GF30%	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E83005	厂商品牌	VECTRA
用途	食品接触应用	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	140	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	1.8	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	15000	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	180	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	14500	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	21	kJ/m²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	245	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	335	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.5mm	V-0

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		150	°C
干燥时间		4.0-6.0	Hr
水份含量		0.01	%

注塑温度			
螺筒后部温度		270-280	°C
螺筒中部温度		275-285	°C
螺筒前部温度		280-290	°C
模头温度		285-295	°C
模具温度		80-120	°C