

# 松翰塑胶

网址: [www.shshsj.com](http://www.shshsj.com) 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **K Resin 730L** 厂商: 日本电气化学 **Denka** 品牌: **CLEAREN**

材料标识	K Resin	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	CLEAREN	材料特性	低硬度
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.02	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.50	%
熔融流动指数			
200°C / 5Kg	ISO 1133	8.00	cm <sup>3</sup> /10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	31	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	210	%
弯曲强度			
23°C	ISO 178	45	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	1410	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	1.8	kJ/m <sup>2</sup>

光学性能	测试标准	数据	单位
透射率2000 μm	ISO 13468-2	89	%
雾度 2000 μm	ISO 13468-2	1.6	%

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	58	°C
维卡软化温度	ISO 306/B50	84	°C

注塑成型条件		建议值	单位
注塑温度			
螺筒后部温度		180-220	°C
螺筒中部温度		180-220	°C
螺筒前部温度		180-220	°C
模头温度		190-200	°C
模具温度		30-50	°C