

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **HDPE LP 502-01** 厂商: **舒尔曼 A.Schulman** 品牌: **ASI**
POLYETHYLENE

材料标识	HDPE	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	ASI POLYETHYLENE	材料特性	高分子量、高抗环境应力断裂能力 (ESCR)、共聚物、加工性能良好、耐冲击
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	挤出成型/Extrusion molding 吹塑成型/Blow molding 热成型/Thermoforming

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	0.950	g/cm ³
熔融流动指数			
190°C / 2.16Kg	ASTM D1238	11.0	g/10min
抗环境应力开裂 (F50)	ASTM D1693B	500	hr

硬度	测试标准	数据	单位
邵氏D	ASTM D2240	63	

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	24.8	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	800	%
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	1140	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	400	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		72.2	°C
维卡软化温度	ASTM 1525	132	°C
线膨胀系数			
脆化温度	ASTM D746	-75	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
-----	------	----	----

防火等级	UL-94	1.50 mm	HB
------	-------	---------	----

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		70 -80	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		180	°C
螺筒中部温度		200	°C
螺筒前部温度		210	°C
模头温度		220	°C
模具温度		40-80	°C