

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **GPPS PS 818** 厂商: **台达 TTC** 品牌: **Taita**

材料标识	GPPS	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E50263	厂商品牌	Taita
用途	薄板	材料特性	高分子量、高强度、耐热
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	挤出成型/Extrusion molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.05	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.60	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.04	%
熔融流动指数			
200°C / 2Kg	ASTM D1238	2.00	g/10min

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	124	R

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	53	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	2.0	%
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	83.4	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	3820	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	15	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		95	°C

维卡软化温度	ASTM 1525	108	°C
--------	-----------	-----	----

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
注塑温度			
螺筒后部温度		160-300	°C
螺筒中部温度		160-300	°C
螺筒前部温度		160-300	°C
模具温度		35-65	°C