

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **GPPS PS 158L** 厂商: **苯领 Styrolution** 品牌: **Styrolution**

| | | | |
|------|-----------------------|------|---|
| 材料标识 | GPPS | 颜色 | 本色/Natural colour |
| UL编号 | E108538 | 厂商品牌 | Styrolution |
| 用途 | 薄板、薄膜、添加剂/色母粒 和 医疗/保健 | 材料特性 | 阻燃、可接触食品、耐热 |
| 材料形状 | 颗粒状/Resin | 加工方式 | 注射成型/Injection molding 挤出成型/Extrusion molding |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|---------------|-----------|--------|------------------------|
| 比重 | ISO 1183 | 1.04 | g/cm ³ |
| 收缩率 | | | |
| 垂直方向 | ISO 294-4 | 0.45 | % |
| 吸水率 | | | |
| (23°C, 24 hr) | ISO 62 | < 0.10 | % |
| 熔融流动指数 | | | |
| 200°C / 5Kg | ISO 1133 | 3.00 | cm ³ /10min |

| 硬度 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|------------|-----|-----|
| 球压硬度 | ISO 2039-1 | 150 | Mpa |

| 机械性能 | 测试标准 | 数据(常态) | 单位 |
|-----------|-------------|--------|-------------------|
| 拉伸强度 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | 55 | Mpa |
| 断裂伸长率 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | 3 | % |
| 拉伸模量 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | 3300 | Mpa |
| 拉伸蠕变模量 | | | |
| 1 Hr | ISO 899-1 | 3300 | Mpa |
| 1000 Hr | ISO 899-1 | 2600 | Mpa |
| 弯曲强度 | | | |
| 23°C | ISO 178 | 103 | Mpa |
| 简支梁缺口冲击强度 | | | |
| 23°C | ISO 179/1eA | < 25 | kJ/m ² |

| 热性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------------|-------------|--------|------------|
| 热变形温度 | | | |
| 0.45MPa 退火 | ISO 75-2/B | 98 | °C |
| 1.80MPa 退火 | ISO 75-2/A | 86 | °C |
| 维卡软化温度 | ISO 306/A50 | 106 | °C |
| 线膨胀系数 | | | |
| 垂直方向 | ISO 11359-2 | 8.0E-5 | cm/cm / °C |

| 电气性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-----------|-----------|------|
| 体积电阻 | IEC 60093 | > 1.0E+18 | Ω.cm |
| 表面电阻 | IEC 60093 | > 1.0E+14 | Ω.cm |

| 阻燃性 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-------|---------|----|
| 防火等级 | UL-94 | 1.50 mm | HB |

| 注塑成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|-----|----|
| 注塑温度 | | | |
| 模具温度 | | 40 | °C |