

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **GPPS HSF 33 E** 厂商: **舒尔曼 A.Schulman** 品牌: **POLYFLAM**

|      |                        |      |                |
|------|------------------------|------|----------------|
| 材料标识 | GPPS-V0                | 颜色   | 透明/Transparent |
| UL编号 | <b>E86615</b>          | 厂商品牌 | POLYFLAM       |
| 材料特性 | 阻燃、Flame Retardant、高粘度 | 材料形状 | 颗粒状/Resin      |
| 加工方式 | 挤出成型/Extrusion molding |      |                |

| 物理性能          | 测试标准     | 数据   | 单位                     |
|---------------|----------|------|------------------------|
| 比重            | ISO 1183 | 1.22 | g/cm <sup>3</sup>      |
| 熔融流动指数        |          |      |                        |
| 200°C / 5.0Kg | ISO 1133 | 2.00 | cm <sup>3</sup> /10min |

| 机械性能       | 测试标准        | 数据(常态) | 单位                |
|------------|-------------|--------|-------------------|
| 拉伸强度       |             |        |                   |
| 23°C       | ISO 527-2   | 28     | Mpa               |
| 断裂伸长率      |             |        |                   |
| 23°C       | ISO 527-2   | 2.5    | %                 |
| 拉伸模量       |             |        |                   |
| 23°C       | ISO 527-2   | 2100   | Mpa               |
| 简支梁缺口冲击强度  |             |        |                   |
| 23°C       | ISO 179/1eA | 8.0    | kJ/m <sup>2</sup> |
| -30°C      | ISO 179/1eA | 2.0    | kJ/m <sup>2</sup> |
| 简支梁无缺口冲击强度 |             |        |                   |
| 23°C       | ISO 179/1eU | 40     | kJ/m <sup>2</sup> |
| -30°C      | ISO 179/1eU | 24     | kJ/m <sup>2</sup> |

| 热性能         | 测试标准        | 数据  | 单位 |
|-------------|-------------|-----|----|
| 热变形温度       |             |     |    |
| 0.45MPa 未退火 | ISO 75-2/Bf | 88  | °C |
| 1.80MPa 未退火 | ISO 75-2/Af | 78  | °C |
| 维卡软化温度      | ISO 306/A50 | 104 | °C |

| 电气性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|------|----|----|
| 耗散因数 |      |    |    |

|          |           |     |   |
|----------|-----------|-----|---|
| 相对漏电起痕指数 | IEC 60112 | 500 | V |
|----------|-----------|-----|---|

| 阻燃性     | 测试标准           | 数据      | 单位  |
|---------|----------------|---------|-----|
| 防火等级    | UL-94          | 1.50 mm | V-0 |
| 灼热丝起燃温度 |                |         |     |
| 1.50mm  | IEC 60695-2-12 | 960     | °C  |
| 3.00mm  | IEC 60695-2-12 | 960     | °C  |
| 灼热丝相对温度 |                |         |     |
| 1.50mm  | IEC 60695-2-13 | 625     | °C  |
| 3.00mm  | IEC 60695-2-13 | 625     | °C  |

| 注塑成型条件 |  | 建议值     | 单位 |
|--------|--|---------|----|
| 干燥温度   |  | 70 -80  | °C |
| 干燥时间   |  | 2.0-4.0 | Hr |
| 注塑温度   |  |         |    |
| 螺筒后部温度 |  | 190-190 | °C |
| 螺筒中部温度 |  | 200-200 | °C |
| 螺筒前部温度 |  | 210-210 | °C |
| 模头温度   |  | 220-220 | °C |
| 模具温度   |  | 30-60   | °C |