

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **GPPS GP5350** 厂商: 台化 **FORMOSA CHEMICAL** 品  
牌: **TAIUREX**

材料标识	GPPS	颜色	本色/Natural colour
UL 编号	<b>E162823</b>	厂商品牌	TAIUREX
用途	薄板、厨房用具、电气/电子应用、生活消费品、照明设备	材料特性	阻燃、通过 ROHS 认证、高流动性
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.04	g/cm <sup>3</sup>
熔融流动指数			
200℃ / 5Kg	ASTM D1238	4.50	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23℃	ASTM D638	45	Mpa
断裂伸长率			
23℃	ASTM D638	2	%
弯曲强度			
23℃	ASTM D790	86	Mpa
弯曲模量			
23℃	ASTM D790	3230	Mpa
悬臂梁无缺口冲击强度			
23℃	ASTM D256	18	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 退火	ASTM D648	90	℃
维卡软化温度	ASTM 1525	96	℃

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50-1.70 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		75	℃
干燥时间		1-2	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		185	℃
螺筒中部温度		205	℃
螺筒前部温度		215	℃
模头温度		205	℃
模具温度		20-70	℃