

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **EMA 1820AC** 厂商: **杜邦 Dupont** 品牌:

|      |           |      |   |
|------|-----------|------|---|
| 材料标识 | EMA       | 颜色   | 本色/Natural colour                             |
| 厂商品牌 |           | 用途   | 增韧  |
| 材料形状 | 颗粒状/Resin | 加工方式 | 注射成型/Injection molding 挤出成型/Extrusion molding |

| 物理性能           | 测试标准       | 数据   | 单位                |
|----------------|------------|------|-------------------|
| 比重             | ASTM D792  | 0.94 | g/cm <sup>3</sup> |
| 熔融流动指数         |            |      |                   |
| 190°C / 2.16Kg | ASTM D1238 | 8.00 | g/10min           |

| 硬度  | 测试标准       | 数据 | 单位 |
|-----|------------|----|----|
| 邵氏D | ASTM D2240 | 28 |    |

| 机械性能  | 测试标准      | 数据(常态) | 单位  |
|-------|-----------|--------|-----|
| 拉伸强度  |           |        |     |
| 23°C  | ASTM D638 | 11     | Mpa |
| 断裂伸长率 |           |        |     |
| 23°C  | ASTM D638 | 780    | %   |
| 拉伸模量  |           |        |     |
| 23°C  | ASTM D638 | 35     | Mpa |

| 电气性能   | 测试标准      | 数据      | 单位    |
|--------|-----------|---------|-------|
| 体积电阻   | ASTM D257 | 4.0E+11 | Ω.cm  |
| 表面电阻   | ASTM D257 | 2.0E+13 | Ω.cm  |
| 绝缘强度   |           |         |       |
| 2.03mm | ASTM D149 | 17      | KV/mm |

| 注塑成型条件 |  | 建议值     | 单位 |
|--------|--|---------|----|
| 注塑温度   |  |         |    |
| 螺筒后部温度 |  | 180-210 | °C |
| 螺筒中部温度 |  | 180-210 | °C |
| 螺筒前部温度 |  | 180-210 | °C |
| 模头温度   |  | 180-210 | °C |

| 挤出成型条件  |  | 建议值     | 单位 |
|---------|--|---------|----|
| 干燥时间    |  | 3       | Hr |
| 第1气缸区温度 |  | 140-140 | °C |
| 第3气缸区温度 |  | 160-160 | °C |
| 第5气缸区温度 |  | 180-180 | °C |
| 模具温度    |  | 180-180 | °C |