

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **Co PEEK 021FC30** 厂商: **长春吉大 Jilin University** 品牌:

材料标识	Co PEEK-V0	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌		材料特性	阻燃性
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.45	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.70	%
横向方向	ISO 294-4	0.30	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	0.04	%
熔融流动指数			
400°C / 5.00Kg	ISO 1133	22	g/10min

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ISO 868	85	

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	140	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	8.00	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	11300	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	205	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	10200	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	4.80	kJ/m <sup>2</sup>
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	32	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	290	°C
维卡软化温度			
玻璃转化温度	ISO 11357-2	143	°C
熔融温度	ISO 11357-3	334	°C
线膨胀系数			
导热系数	DIN52612	0.87	W/m/K

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	-	V-0

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120 -150	°C
干燥时间		3.00-5.00	Hr
注塑温度			
模具温度		150-200	°C