

# 松翰塑胶

网址: [www.shshsj.com](http://www.shshsj.com) 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **ASA PW-997S** 厂商: **奇美 CHI MEI** 品牌:

材料标识	ASA	颜色	本色/Natural colour
UL 编号	<b>E56070</b>	厂商品牌	
用途	汽车零件	材料特性	押出级ASA树脂
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	挤出成型/Extrusion molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.07	g/cm <sup>3</sup>
熔融流动指数			
220°C / 10Kg	ASTM D1238	4.00	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	44.10	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	64.70	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	390	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 退火	ASTM D648	95	°C
1.80MPa 未退火		85	°C
维卡软化温度	ASTM 1525	105	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C
干燥时间		2.00-3.00	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		200-220	°C
螺筒中部温度		220-250	°C
螺筒前部温度		230-260	°C
模具温度		210-260	°C