

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **ASA/PA M/MW NC 100** 厂商: **舒尔曼 A.Schulman** 品
牌: **SCHULABLEND**

| | | | |
|------|-------------|------|------------------------|
| 材料标识 | ASA/PA | 颜色 | 本色/Natural colour |
| 厂商品牌 | SCHULABLEND | 材料特性 | 阻燃、良好的尺寸稳定性 |
| 材料形状 | 颗粒状/Resin | 加工方式 | 注射成型/Injection molding |

| 阻燃性 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|---------|----------------|---------|----|
| 防火等级 | UL-94 | 1.50 mm | HB |
| 灼热丝起燃温度 | | | |
| 1.50mm | IEC 60695-2-12 | 675 | °C |
| 3.00mm | IEC 60695-2-12 | 675 | °C |
| 灼热丝相对温度 | | | |
| 1.50mm | IEC 60695-2-13 | 700 | °C |
| 3.00mm | IEC 60695-2-13 | 700 | °C |

| 注塑成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|----------|----|
| 干燥温度 | | 120 -120 | °C |
| 干燥时间 | | 2.0-4.0 | Hr |
| 水份含量 | | 0.050 | % |
| 注塑温度 | | | |
| 螺筒后部温度 | | 230-230 | °C |
| 螺筒中部温度 | | 245-245 | °C |
| 螺筒前部温度 | | 260-260 | °C |
| 模头温度 | | 260-260 | °C |
| 模具温度 | | 70-90 | °C |