

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **ABS SHF50+M** 厂商: **BEPL** 品牌: **Abstron**

| | | | |
|------|-----------|------|------------------------|
| 材料标识 | ABS | 颜色 | 本色/Natural colour |
| 厂商品牌 | Abstron | 材料特性 | 阻燃、高流动性、耐冲击 |
| 材料形状 | 颗粒状/Resin | 加工方式 | 注射成型/Injection molding |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|--------------|------------|-------|-------------------|
| 比重 | ASTM D792 | 1.04 | g/cm ³ |
| 收缩率 | | | |
| 垂直方向 | ASTM D995 | 0.50 | % |
| 熔融流动指数 | | | |
| 220°C / 10Kg | ASTM D1238 | 48.00 | g/10min |

| 硬度 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-----------|-----|----|
| 洛氏硬度 | ASTM D785 | 113 | R |

| 机械性能 | 测试标准 | 数据(常态) | 单位 |
|-------------------|-----------|--------|-----|
| 拉伸强度 | | | |
| 屈服, 3.20 mm, 注塑°C | ASTM D638 | 46.10 | Mpa |
| 弯曲强度 | | | |
| 6.40 mm, 注塑°C | ASTM D790 | 65.70 | Mpa |
| 悬臂梁缺口冲击强度 | | | |
| 23°C | ASTM D256 | 180 | J/m |

| 热性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------------|-----------|----|----|
| 热变形温度 | | | |
| 1.80MPa 退火 | ASTM D648 | 93 | °C |

| 阻燃性 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-------|---------|----|
| 防火等级 | UL-94 | 3.20 mm | HB |

| 注塑成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|---------|----|
| 干燥温度 | | 95 -100 | °C |
| 干燥时间 | | 3.0-3.5 | Hr |
| 水份含量 | | 0.15 | % |

| | | | |
|------|--|-------|----|
| 注塑温度 | | | |
| 模具温度 | | 70-90 | °C |

| 挤出成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|---------|--|---------|----|
| 干燥温度 | | 85-90 | °C |
| 干燥时间 | | 3.0-3.5 | Hr |
| 第1气缸区温度 | | 220-235 | °C |
| 模具温度 | | 215-235 | °C |