

# 松翰塑胶

网址: [www.shshsj.com](http://www.shshsj.com) 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **ABS SE-32M** 厂商: **BEPL** 品牌: **Abstron**

材料标识	ABS	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Abstron	用途	薄板、汽车行业 和 生活消费品
材料特性	阻燃、耐冲击	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	挤出成型/Extrusion molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.05	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.50	%
熔融流动指数			
220°C / 10Kg	ASTM D1238	7.00	g/10min

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	108	R

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
屈服, 3.20 mm, 注塑°C	ASTM D638	43.10	Mpa
弯曲强度			
6.40 mm, 注塑°C	ASTM D790	63.30	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	440	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 退火	ASTM D648	94	°C
维卡软化温度	ASTM 1525	106	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	3.20 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		95 -100	°C

干燥时间		3.0-3.5	Hr
水份含量		0.15	%
注塑温度			
模具温度		70-90	°C

挤出成型条件		建议值	单位
干燥温度		85-90	°C
干燥时间		3.0-3.5	Hr
第1气缸区温度		220-235	°C
模具温度		215-235	°C