

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **ABS S20G2** 厂商: **亚洲国际** 品牌: **AIE**

材料标识	ABS-GF10%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	AIE	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.14	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.40	%
熔融流动指数			
230°C / 3.80Kg	ASTM D1238	7.00	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	78.5	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	6.0	%
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	118	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	4900	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	39	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		95	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -90	°C

干燥时间		3.0-4.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		200-240	°C
螺筒中部温度		200-240	°C
螺筒前部温度		200-240	°C
模具温度		50-90	°C