

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **ABS PS-6054** 厂商: **LG Chemical** 品牌: **Lucon**

材料标识	ABS-CNT-CF	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Lucon	用途	支架托盘
材料特性	良好的尺寸稳定性	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.14	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.25	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.35	%
熔融流动指数			
220°C / 10Kg	ASTM D1238	3.50	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	64.7	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	5.0	%
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	98.1	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	5390	Mpa
悬臂梁无缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	54	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		95	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.750 mm	

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		70 -80	°C
干燥时间		4.0-5.0	Hr
水份含量		< 0.090	%
注塑温度			
螺筒后部温度		200-220	°C
螺筒中部温度		210-240	°C
螺筒前部温度		210-240	°C
模头温度		210-240	°C
模具温度		50-80	°C

挤出成型条件		建议值	单位
干燥温度		70-80	°C
干燥时间		3.0-4.0	Hr
第1气缸区温度		180-210	°C
第3气缸区温度		200-250	°C
模具温度		200-250	°C