

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **ABS ABS3460** 厂商: **科莱恩 Clariant** 品牌: **Clariant**

材料标识	ABS	颜色	本色/Natural colour 黑色/Black
厂商品牌	Clariant	用途	汽车行业
材料特性	低光泽度、良好的尺寸稳定性、良好的抗紫外线能力、耐冲击、耐化学品	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.05	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.50	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.25	%

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	109	R

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	46.90	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	20	%
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	2280	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	160	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		87.80	°C
1.80MPa 未退火		82.20	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ASTM D696	7.4E-5	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	ASTM D257	1.0E+15	$\Omega \cdot \text{cm}$
绝缘强度	ASTM D149	16	KV/mm

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		85	$^{\circ}\text{C}$
干燥时间		2.0-4.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		200-250	$^{\circ}\text{C}$
螺筒中部温度		200-250	$^{\circ}\text{C}$
螺筒前部温度		200-250	$^{\circ}\text{C}$
模具温度		20-80	$^{\circ}\text{C}$