

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **ABS ABS 20 GF15** 厂商: **Bada AG** 品牌: **Badalac**

材料标识	ABS-GF15%	厂商品牌	Badalac
材料特性	阻燃、良好的流动性	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.10	g/cm ³
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	0.90	%
(23°C, 50RH)	ISO 62	0.20	%
熔融流动指数			
220°C / 10Kg	ISO 1133	10.00	cm ³ /10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	85	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	2.0	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	6000	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	5.0	kJ/m ²
-30°C	ISO 179/1eA	4.0	kJ/m ²
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	25	kJ/m ²
-30°C	ISO 179/1eU	20	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	115	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	110	°C
维卡软化温度	ISO 306/A50	116	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	1.0E+13	$\Omega \cdot \text{cm}$
表面电阻	IEC 60093	1.0E+13	$\Omega \cdot \text{cm}$
绝缘强度			
80x80x1 mm	IEC 60243-1	37	KV/mm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.80 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	$^{\circ}\text{C}$
干燥时间		2.0-4.0	Hr
注塑温度			
模具温度		30-60	$^{\circ}\text{C}$