

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **ABS ABS-1301** 厂商: **CIPC** 品牌: **FRblend**

材料标识	ABS	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	FRblend	用途	电气/电子应用、外壳 和 商业/办公用品
材料特性	阻燃、无卤素、Flame Retardant、加工性能良好、耐冲击	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.27	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.50	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.30	%
熔融流动指数			
220°C / 10Kg	ASTM D1238	27.00	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	40	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	14	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	2550	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	62	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	2260	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	170	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		80	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.60 mm	V-0

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		70 -90	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		185-190	°C
螺筒中部温度		190-200	°C
螺筒前部温度		200-210	°C
模头温度		210-220	°C
模具温度		60-80	°C