

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **ABS 730GS** 厂商: **斯泰隆 Styron** 品牌: **CELEX**

材料标识	ABS-GF30%	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E132010	厂商品牌	CELEX
用途	风扇,传真机机壳,显示器底座,空调机零部件	材料特性	尺寸稳定性良好,刚性高
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.25	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.30	%
熔融流动指数			
230°C / 3.8Kg	ASTM D1238	3.0	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	86.0	Mpa
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	5350	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	108	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	6100	Mpa
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	98	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		100	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.6 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
--------	--	-----	----

干燥温度		85.0	°C
干燥时间		3.0-4.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		180-190	°C
螺筒中部温度		190-220	°C
螺筒前部温度		190-220	°C
模头温度		200-230	°C
模具温度		60-80	°C