

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **ABS 4H14300** 厂商: **4Plas** 品牌: **4LAC**

| | | | |
|------|-----------|------|------------------------|
| 材料标识 | ABS | 颜色 | 本色/Natural colour |
| 厂商品牌 | 4LAC | 材料特性 | 阻燃、冲击改性、耐冲击 |
| 材料形状 | 颗粒状/Resin | 加工方式 | 注射成型/Injection molding |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|--------------|-----------|------|-------------------|
| 比重 | ISO 1183 | 1.05 | g/cm ³ |
| 收缩率 | | | |
| 垂直方向 | ISO 294-4 | 0.50 | % |
| 吸水率 | | | |
| (23°C, 50RH) | ISO 62 | 0.10 | % |
| 熔融流动指数 | | | |
| °C / Kg | ISO 1133 | 6.00 | g/10min |

| 机械性能 | 测试标准 | 数据(常态) | 单位 |
|-------|-----------|--------|-----|
| 拉伸强度 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | 38 | Mpa |
| 断裂伸长率 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | > 50 | % |
| 弯曲模量 | | | |
| 23°C | ISO 178 | 2200 | Mpa |

| 热性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-------------|-------------|----|----|
| 热变形温度 | | | |
| 1.80MPa 未退火 | ISO 75-2/Af | 77 | °C |
| 维卡软化温度 | ISO 306/B50 | 93 | °C |

| 电气性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|----------|-----------|-----|----|
| 耗散因数 | | | |
| 相对漏电起痕指数 | IEC 60112 | 600 | V |

| 阻燃性 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-------|---------|----|
| 防火等级 | UL-94 | 3.20 mm | HB |

| | | | |
|---------|----------------|-----|----|
| 灼热丝相对温度 | | | |
| 2.0mm | IEC 60695-2-13 | 650 | °C |

| 注塑成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|---------|----|
| 干燥温度 | | 80 | °C |
| 干燥时间 | | 2.0-4.0 | Hr |
| 水份含量 | | 25 | % |
| 注塑温度 | | | |
| 螺筒后部温度 | | 190-230 | °C |
| 螺筒中部温度 | | 190-230 | °C |
| 螺筒前部温度 | | 190-230 | °C |
| 模具温度 | | 50-60 | °C |